

修改记录 REVISIONS				
版本 REV	标记 MARK	事 项 DESCRIPTION	日期 DATE	核 准 APPROVED
V1.0				

单位：mm

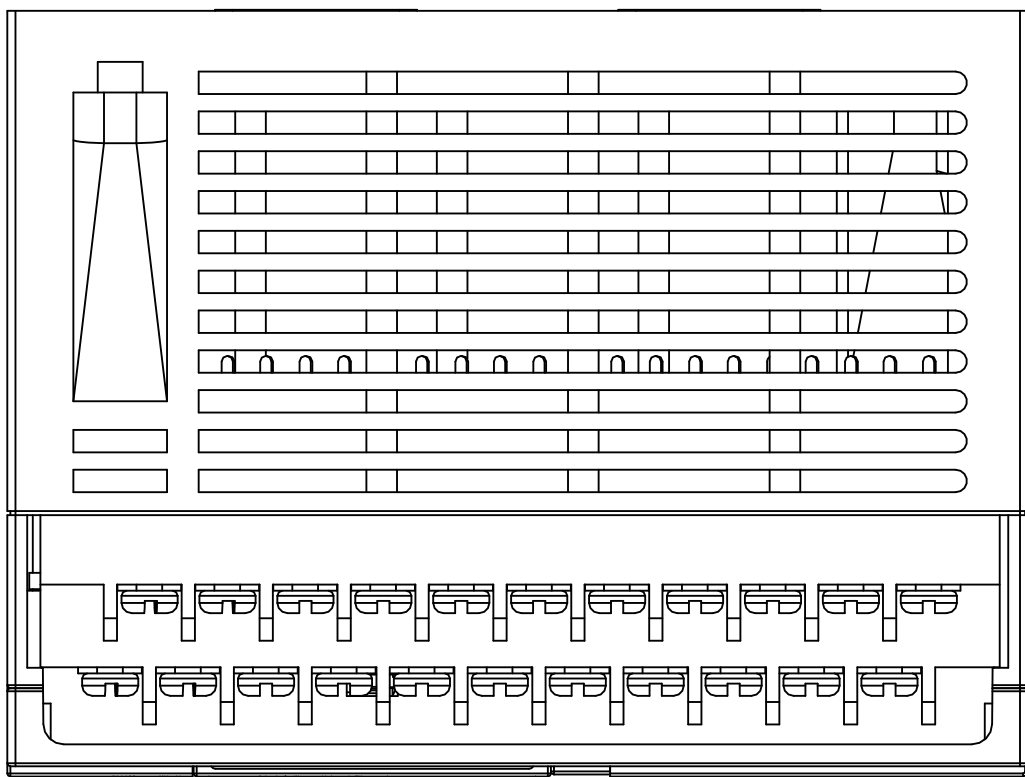
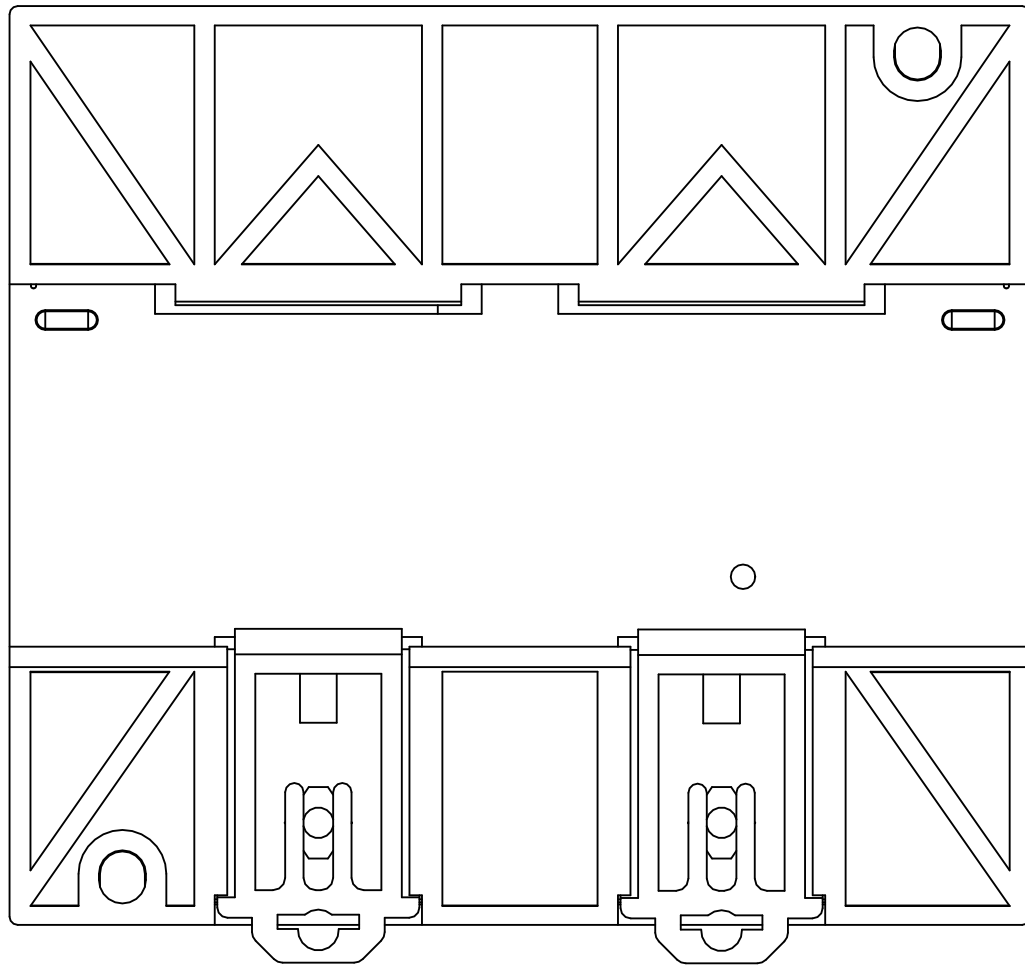
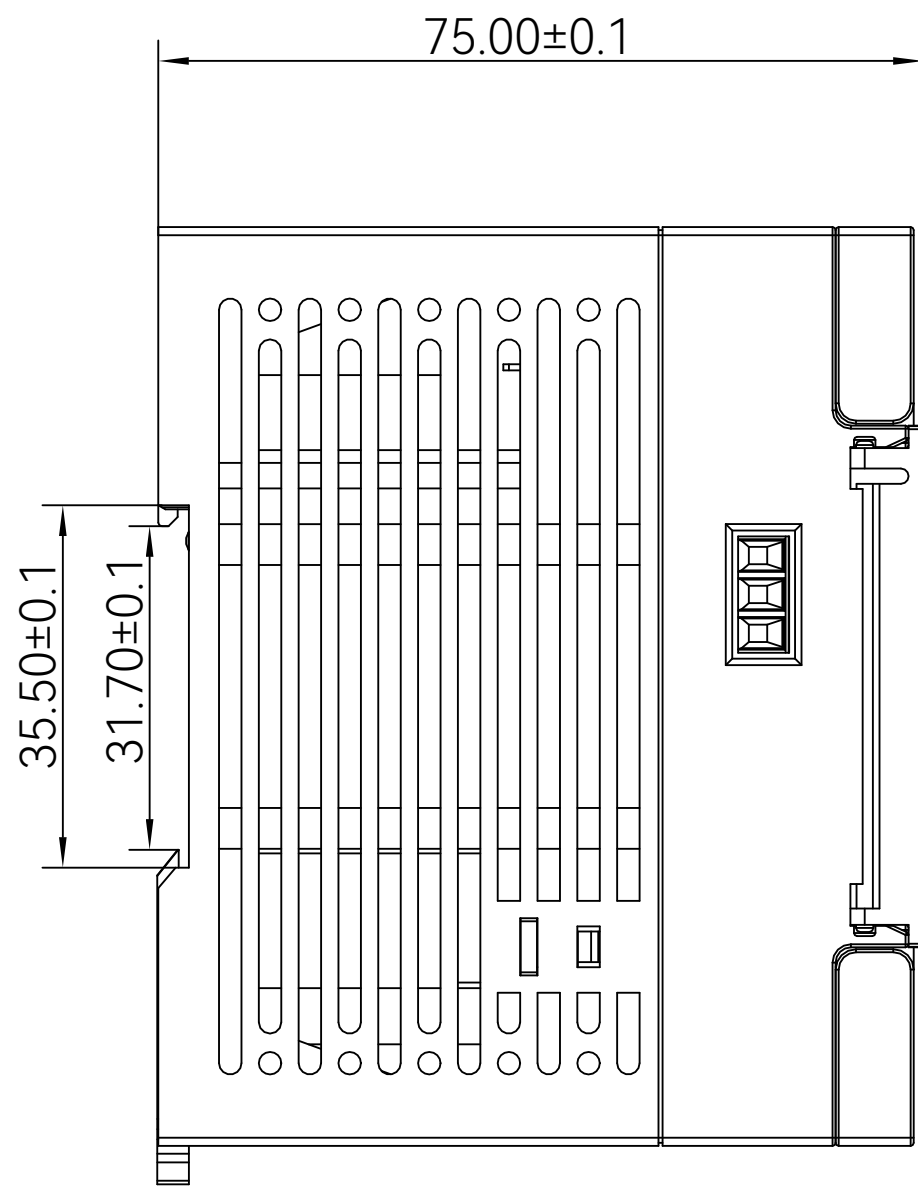
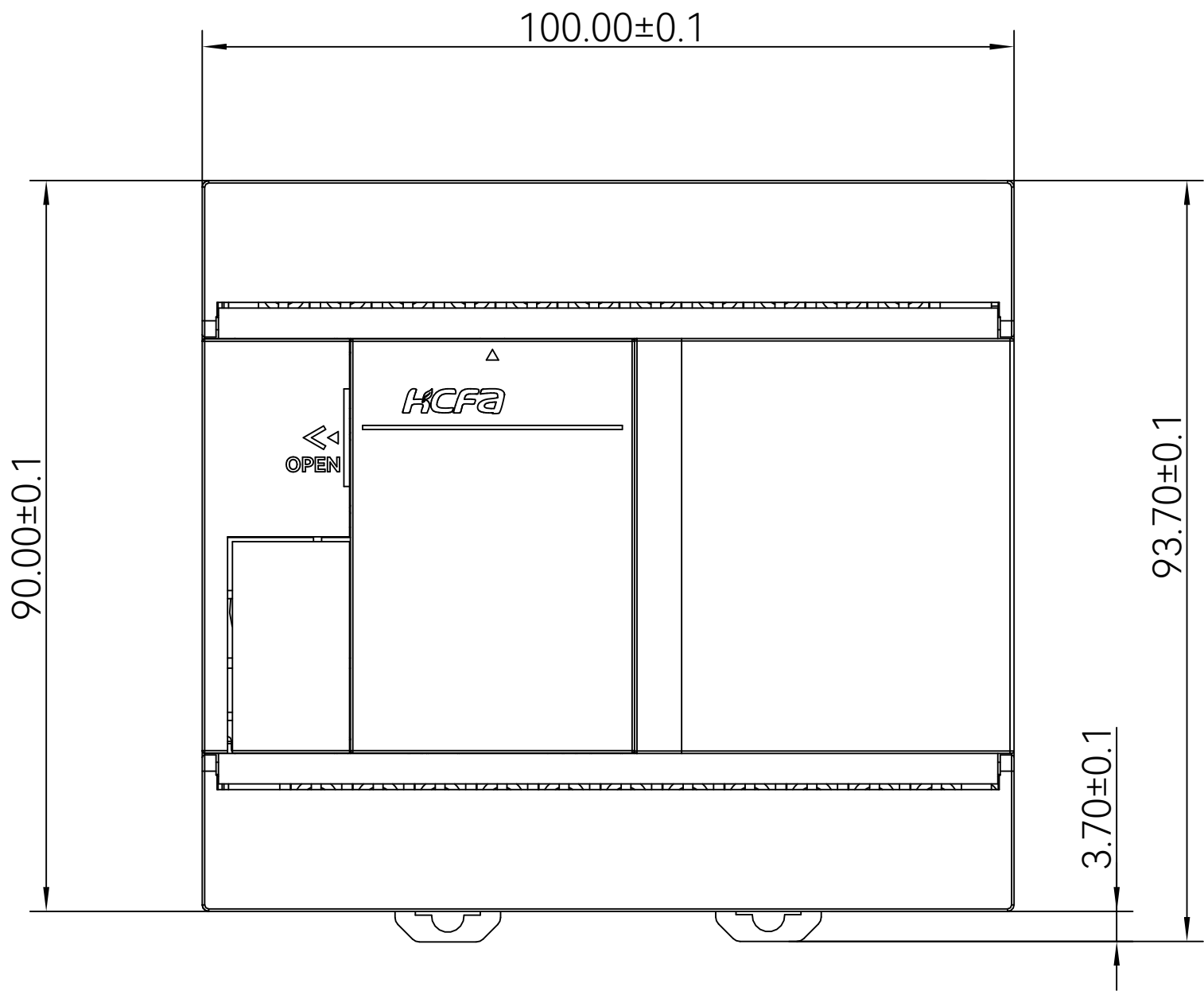
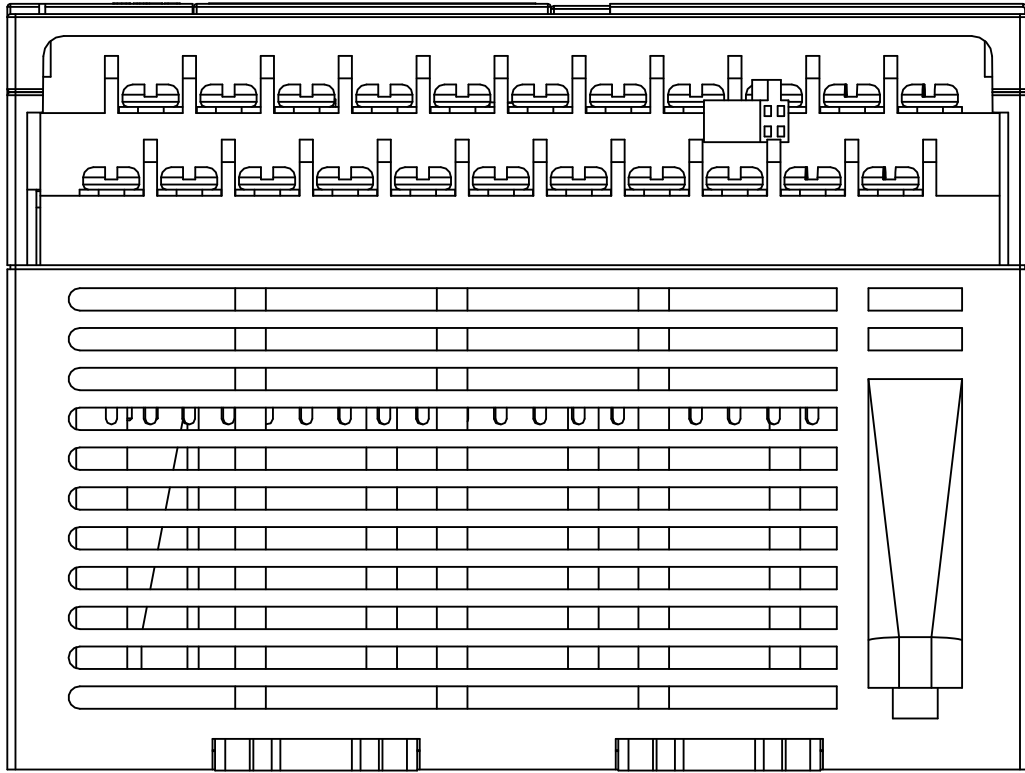
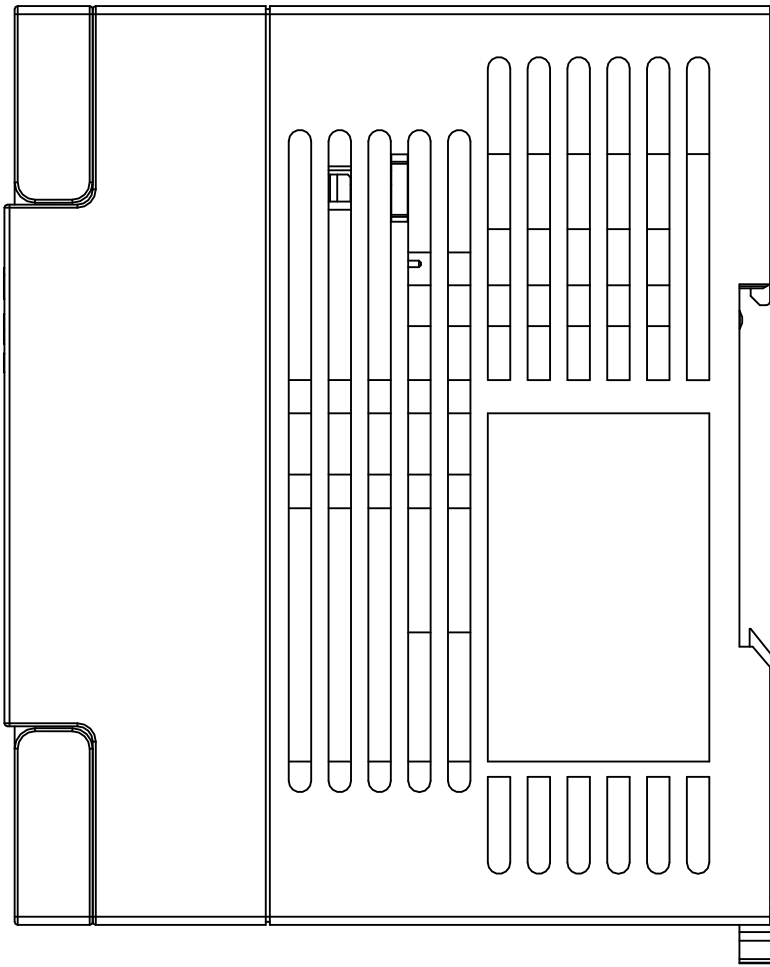
A

B

C
↕

D

E



注意事项：
1、未注公差优先选择4级公差
2、适用于
M100系列30点机型

长度尺寸差异
14点：60.5mm
20点：75.5mm
30点：100mm

零件材料 RAW MATERIAL	XXXG	N0. XXXK	比例 SCALE	1: 1	日期 DATE	2024/1/19	零件名称 PART NAME	M100系列30点机型
体 积 VOL	XXXJ cm ³		单 位 UNIT	mm	页 码 SHEET	XXXD	零件图号 PART CODE	--
设计 DESIGNED BY	未注尺寸公差按照国标执行 XXXM		画 图 DRAWN BY	危岳	检 查 CHECKED BY	夏鑫岩	核 准 APPROVED BY	夏鑫岩
浙江禾川科技股份有限公司 ZHEJIANG HECHUAN TECHNOLOGY CO.,LTD. 禾川图纸，非禾川授权不得转让，流转和借作他用！								

1

2

3

4

↕

5

6

7

A2(594 x 420)