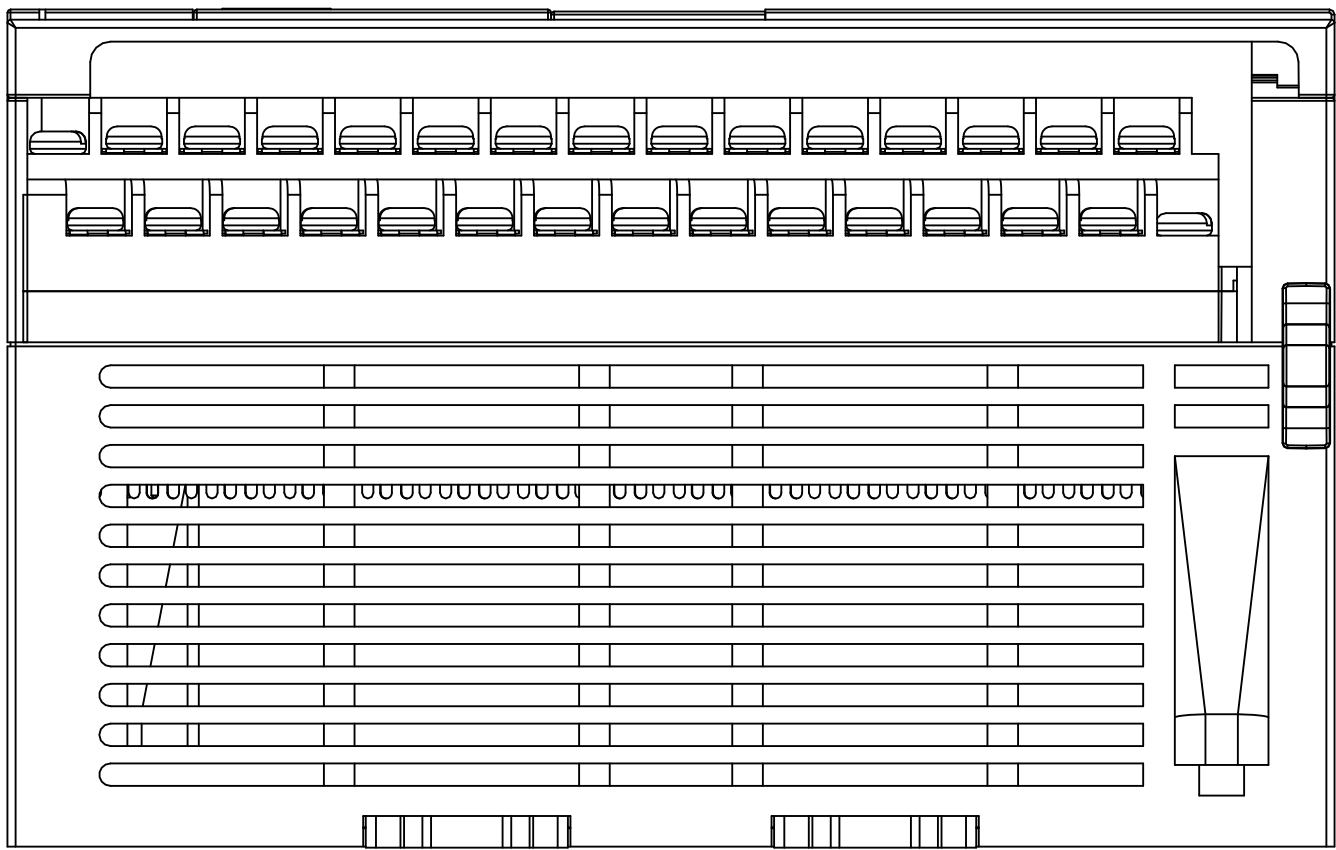


修改记录 REVISIONS				
版本 REV	标记 MARK	事 项 DESCRIPTION	日期 DATE	核 准 APPROVED
V1.0				

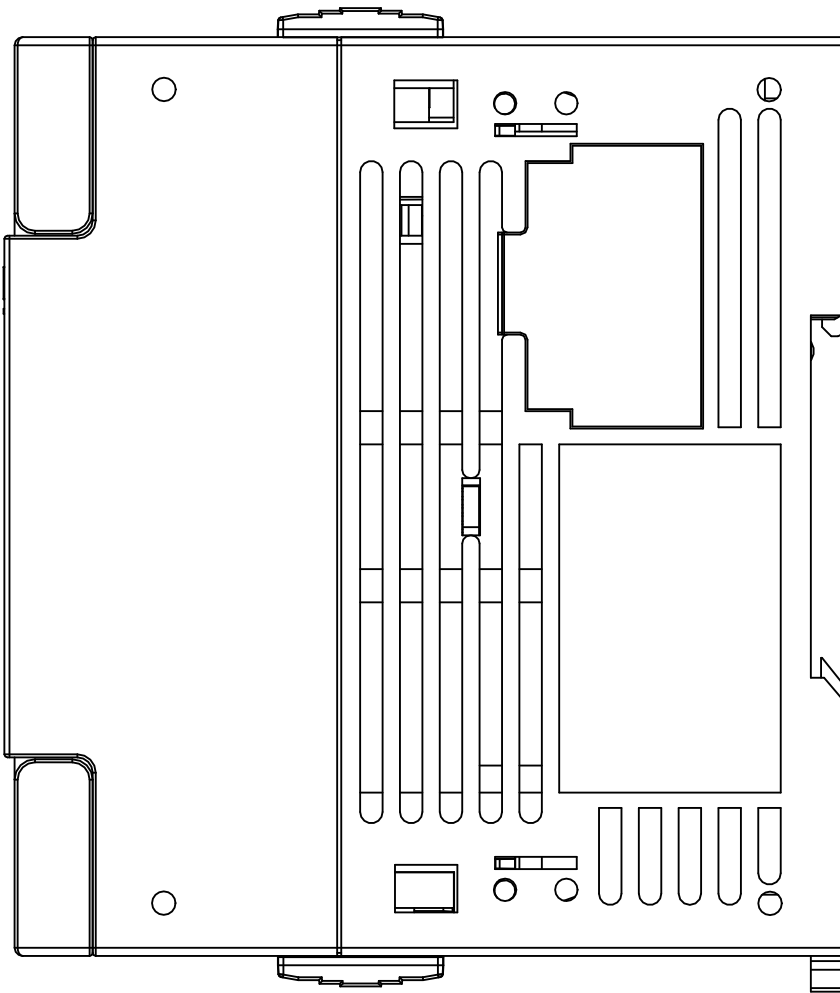
单位：mm

A

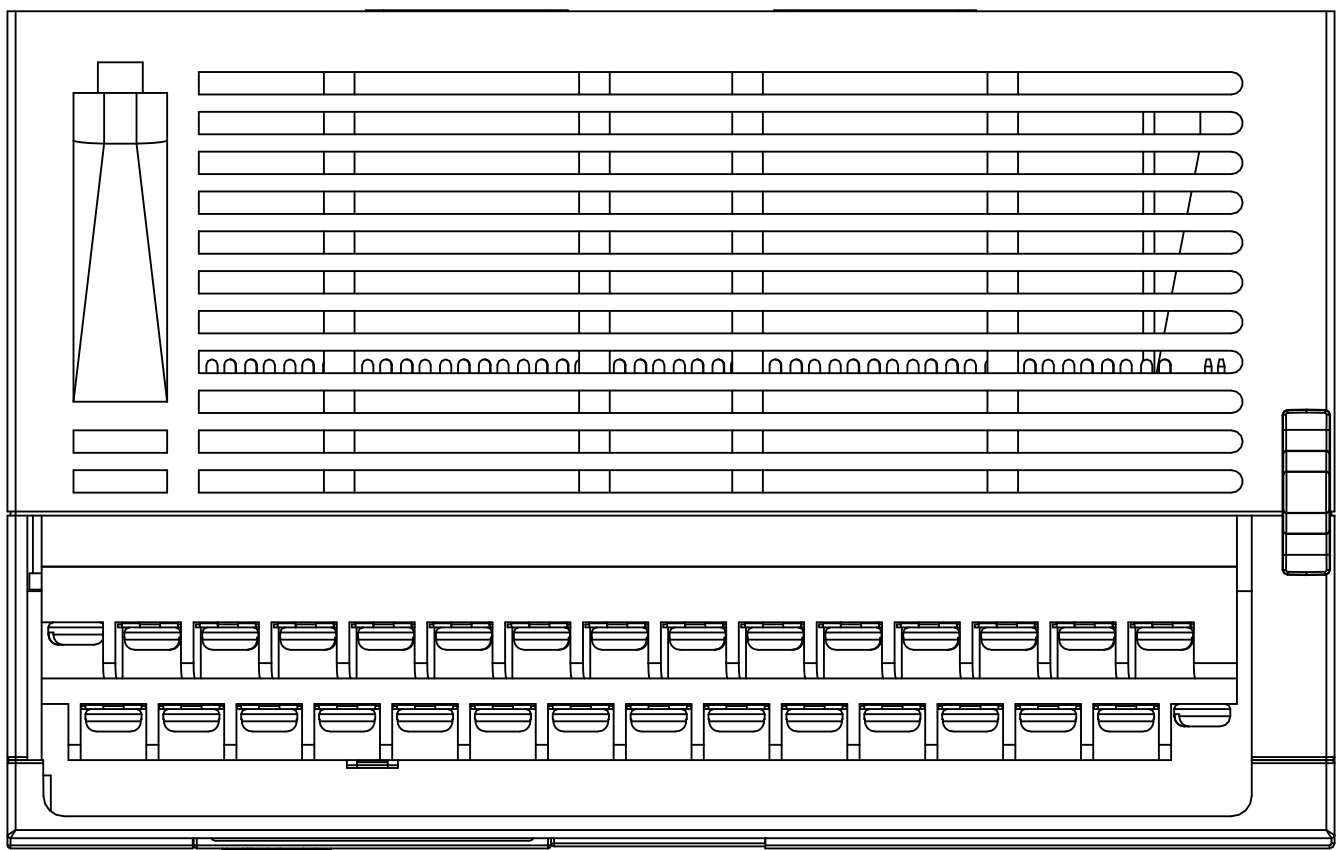
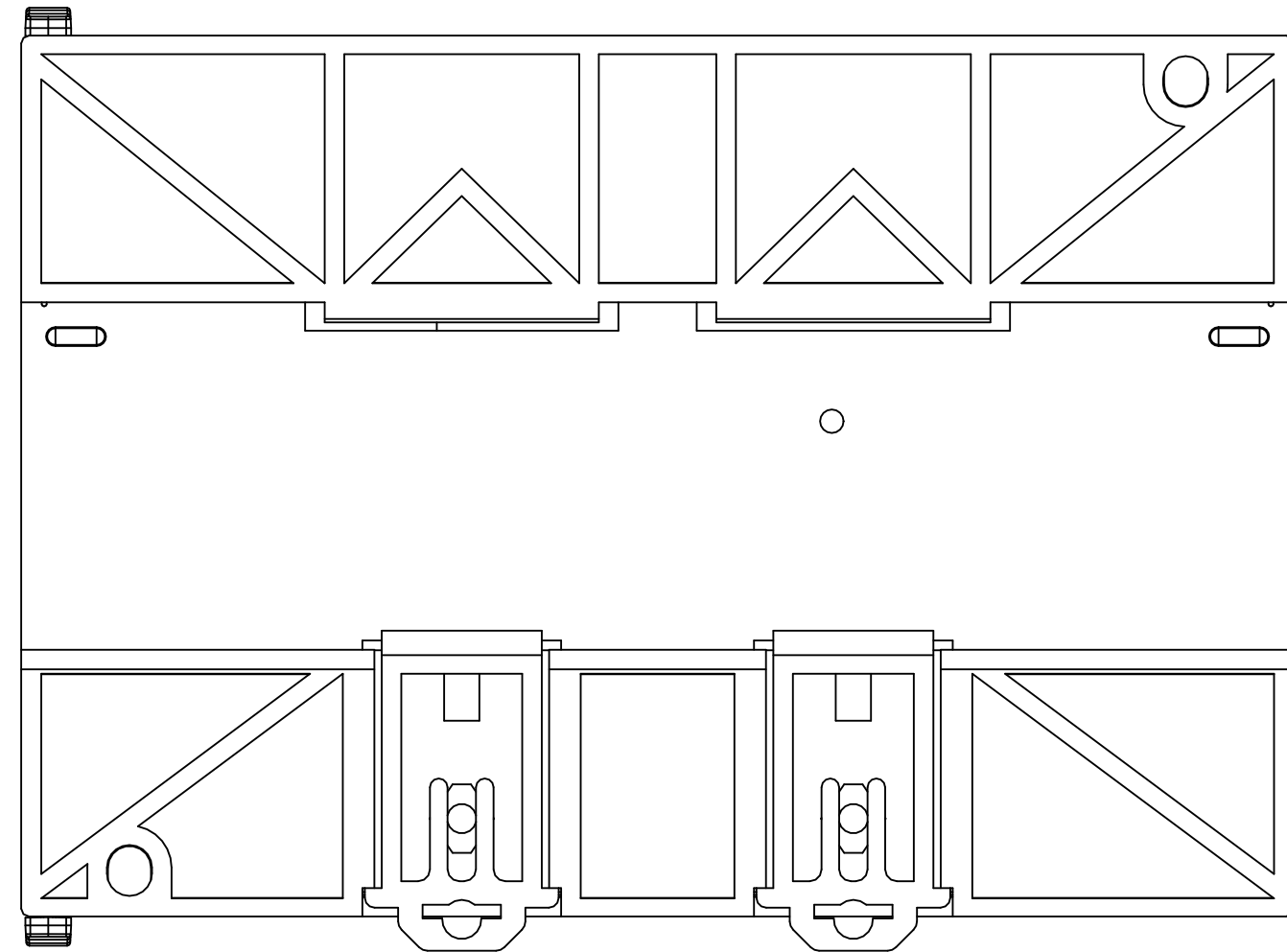
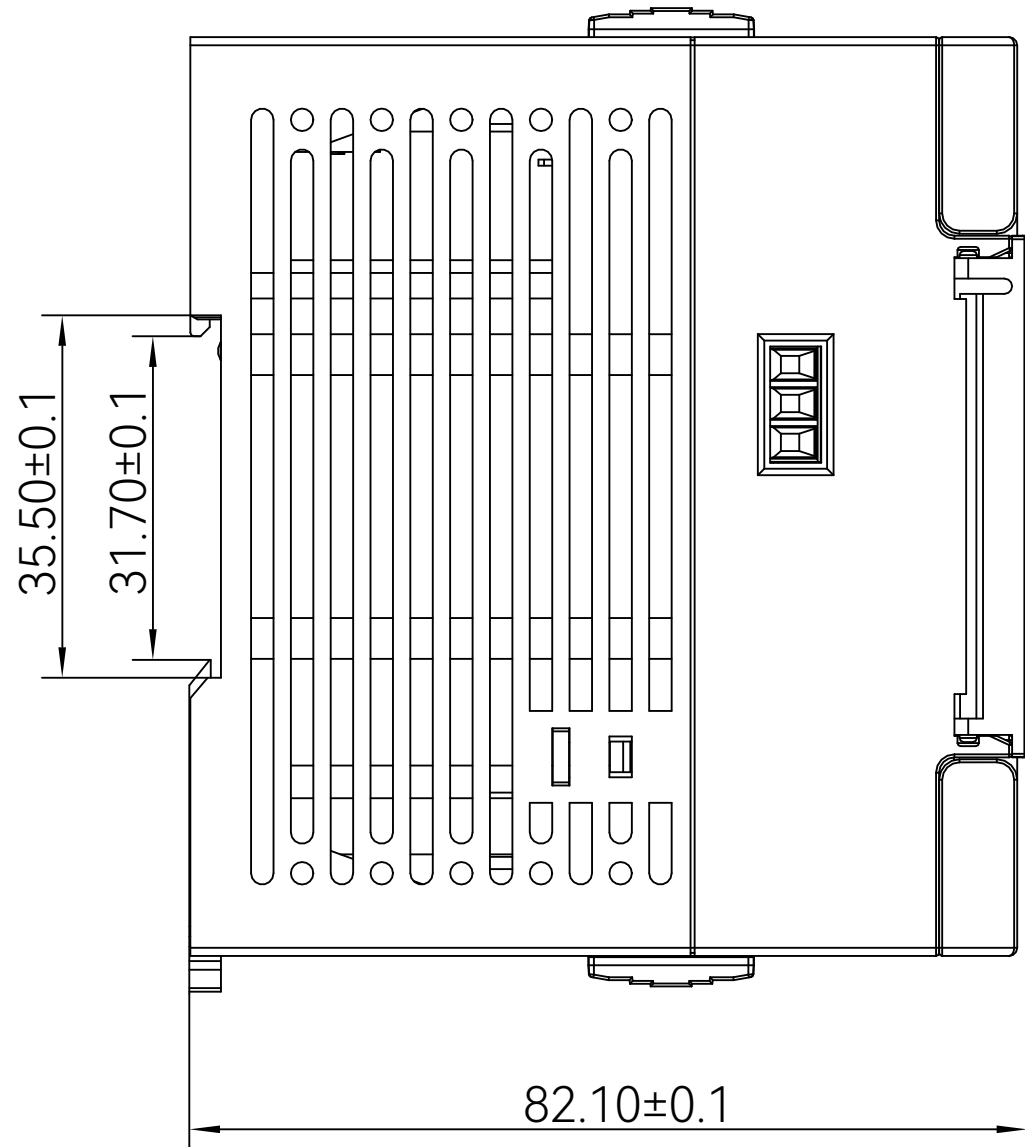
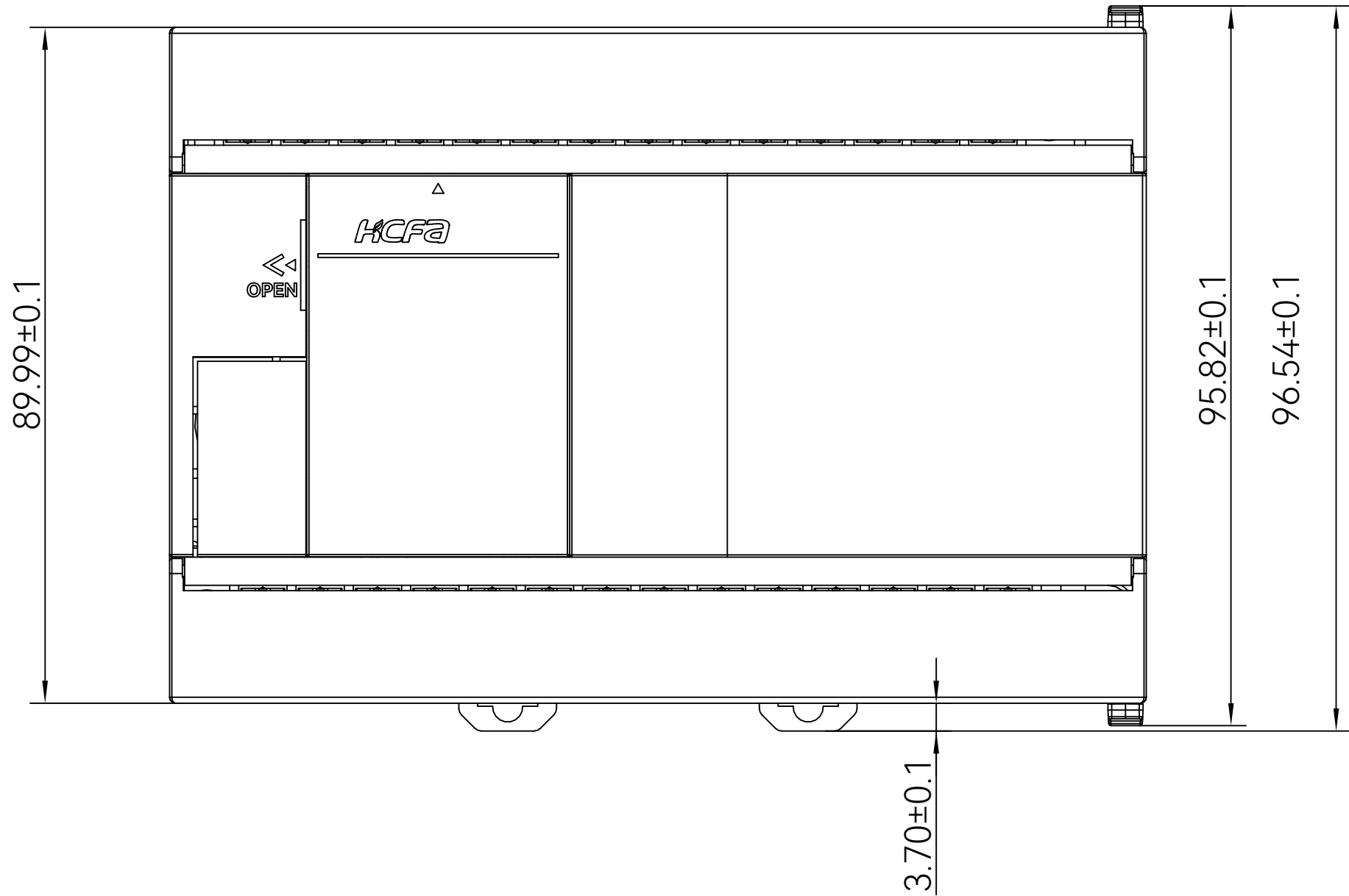


B

C
⇕



D



注意事项：
1、未注公差优先选择4级公差
2、适用于
M100系列40点机型

长度尺寸差异
40点：130.0mm
48点：175.0mm
60点：175.0mm

E

			比例 SCALE	1: 1	日期 DATE	2024/1/19	零件名称 PART NAME	M100系列40点机型
零件材料 RAW MATERIAL	XXXG	NO. XXXK	单位 UNIT	mm	页码 SHEET	XXXD	零件图号 PART CODE	--
体 积 VOL	XXXJ cm ³		设 计 DESIGNED BY	画 图 DRAWN BY	检 查 CHECKED BY	核 准 APPROVED BY	<div>HCFA 浙江禾川科技股份有限公司 ZHEJIANG HECHUAN TECHNOLOGY CO.,LTD.</div> <div>禾川图纸，非禾川授权不得转让，流转和借作他用！</div>	
	未注尺寸公差按照国标执行 XXXM		危岳	危岳	夏鑫岩	夏鑫岩		

1

2

3

4

⇕

5

6

7

A2(594 x 420)