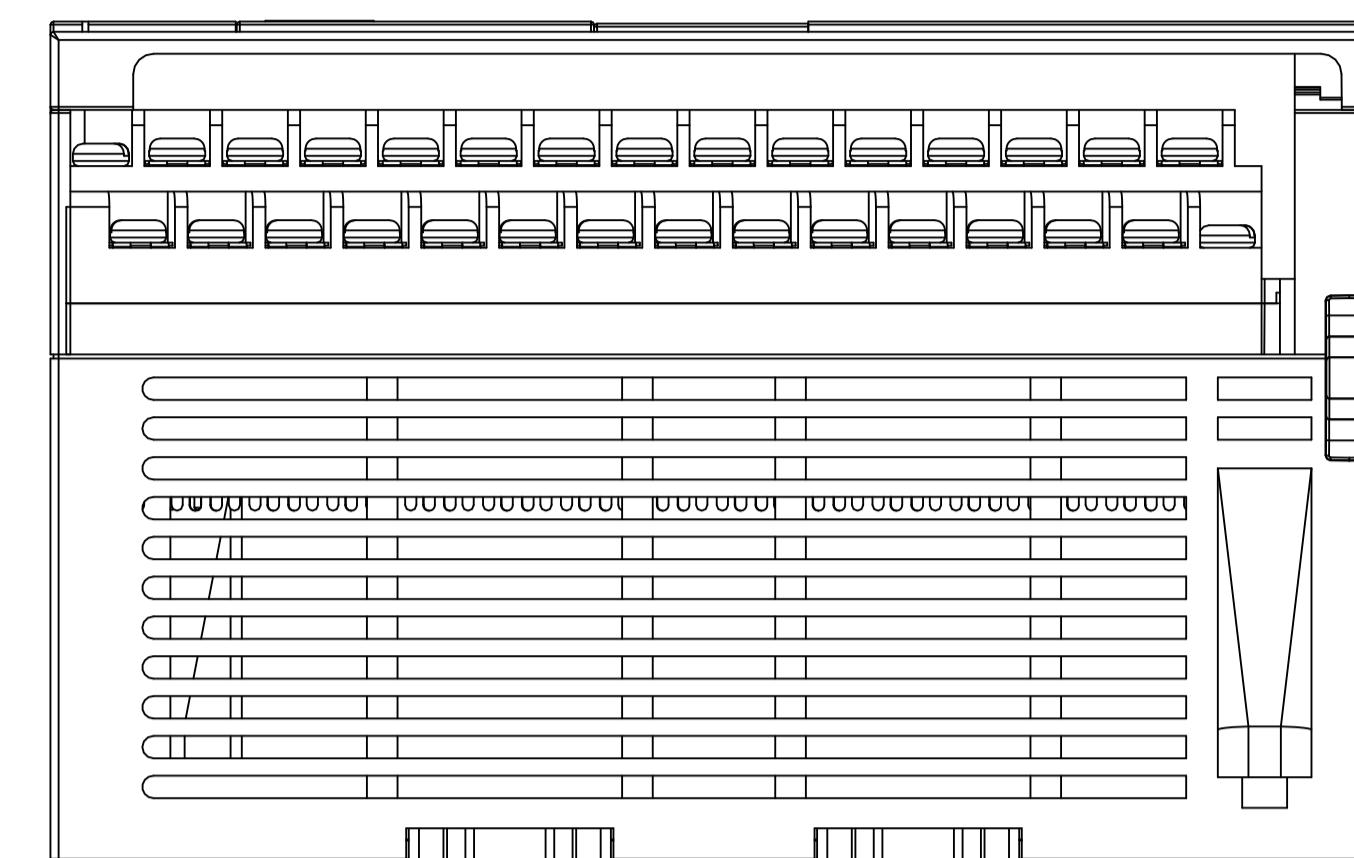


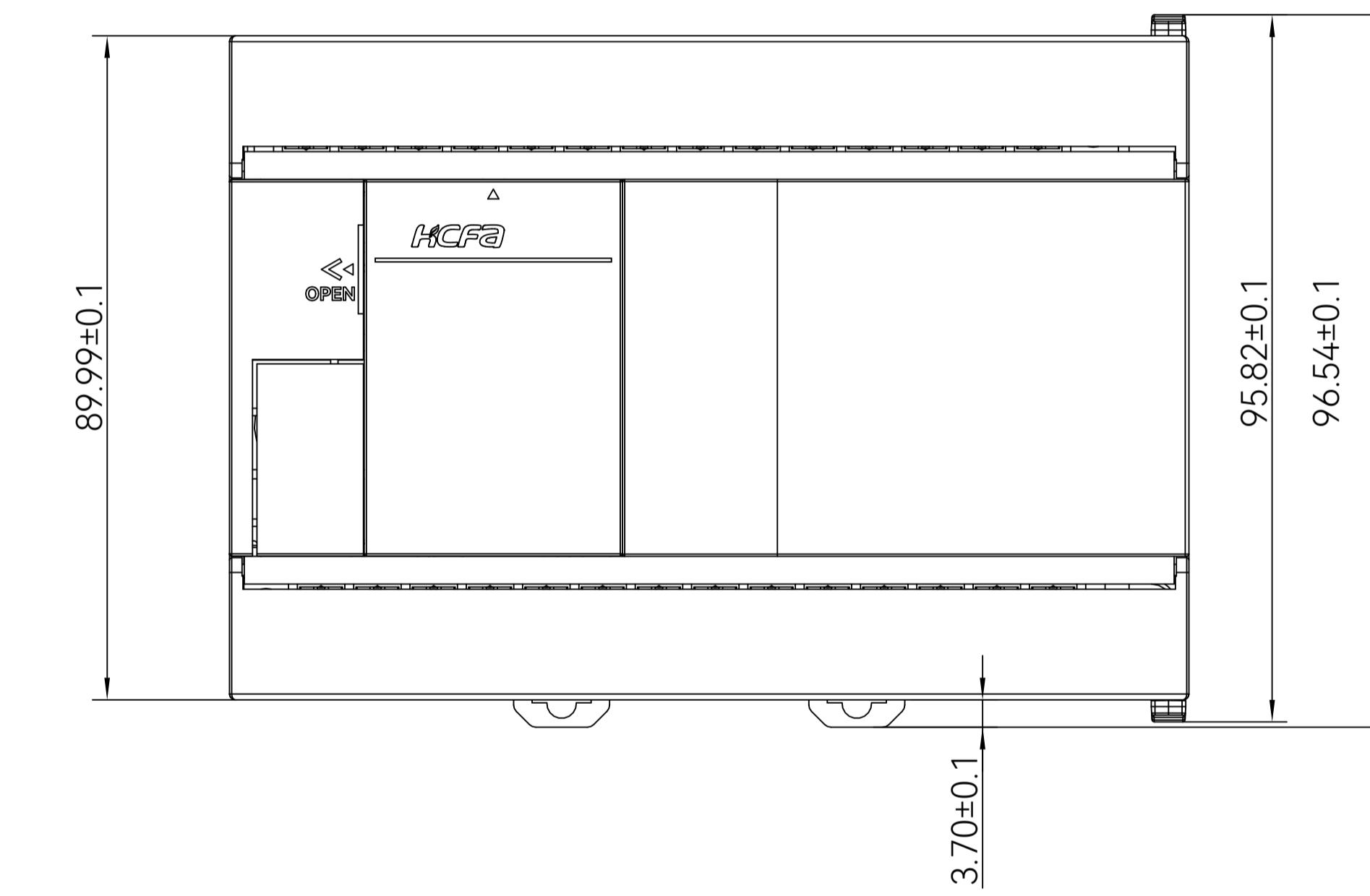
修改记录 REVISIONS				
版本 REV	标记 MARK	事 项 DESCRIPTION	日期 DATE	核 准 APPROVED
V1.0				

单位: mm

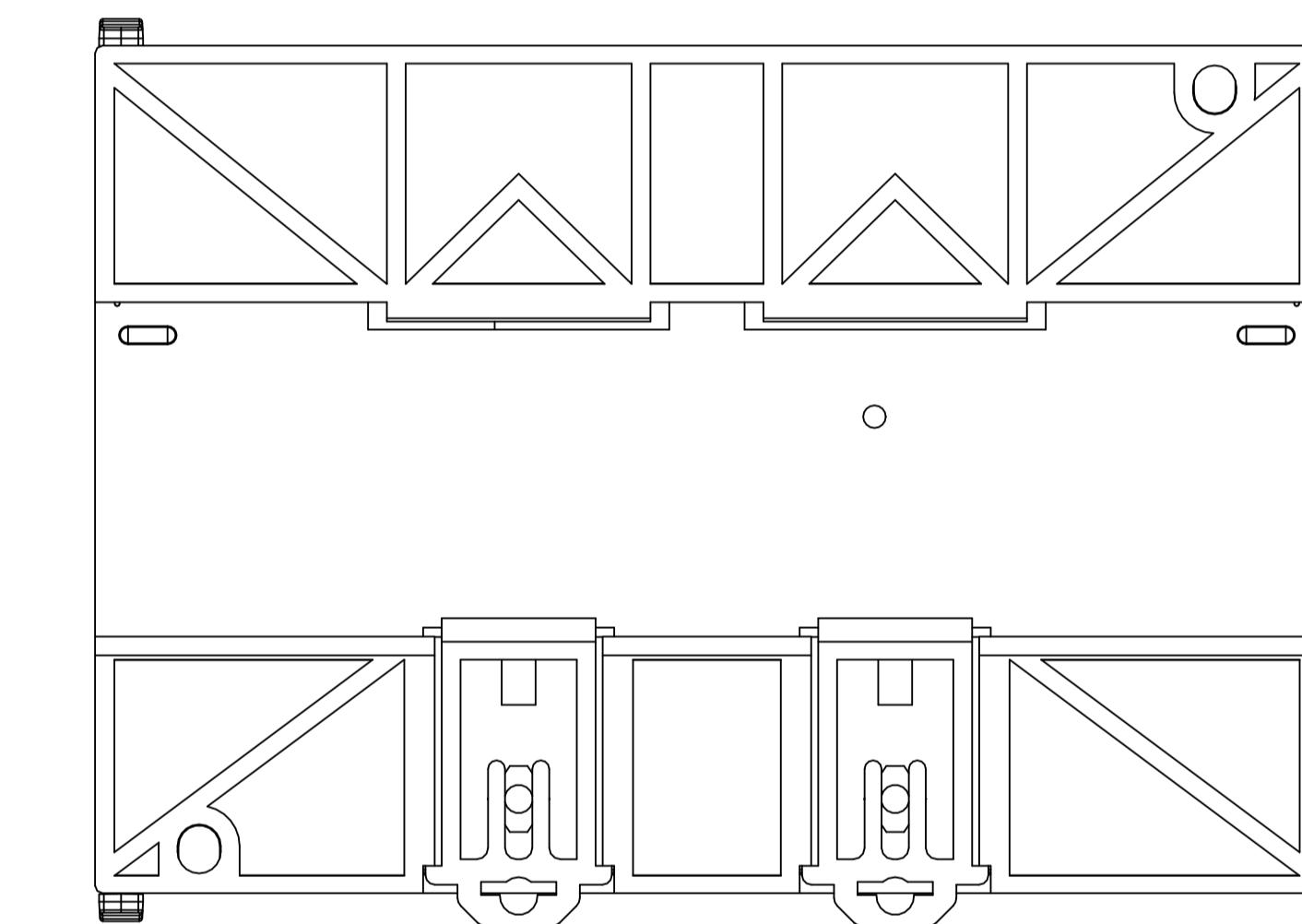
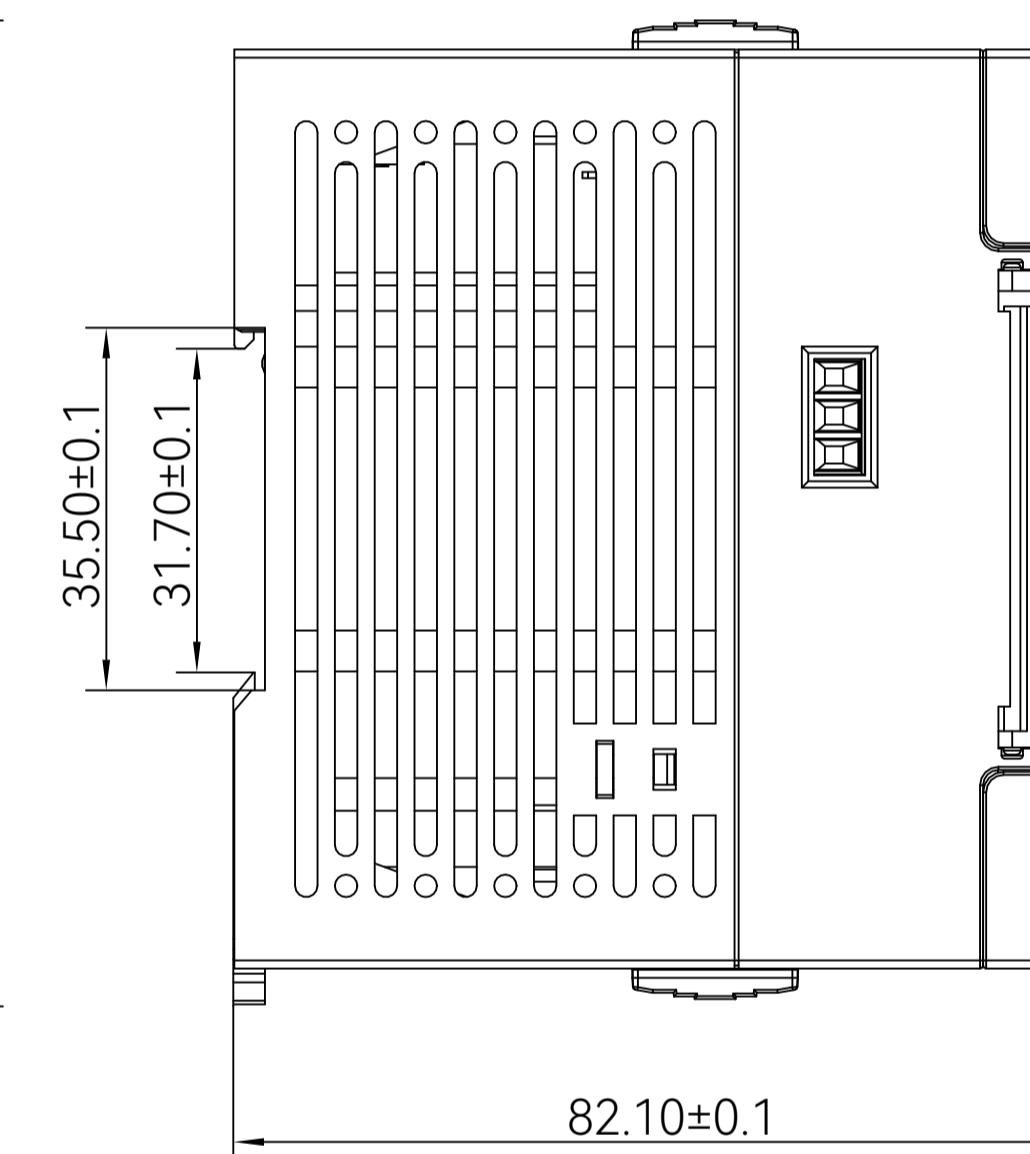
A



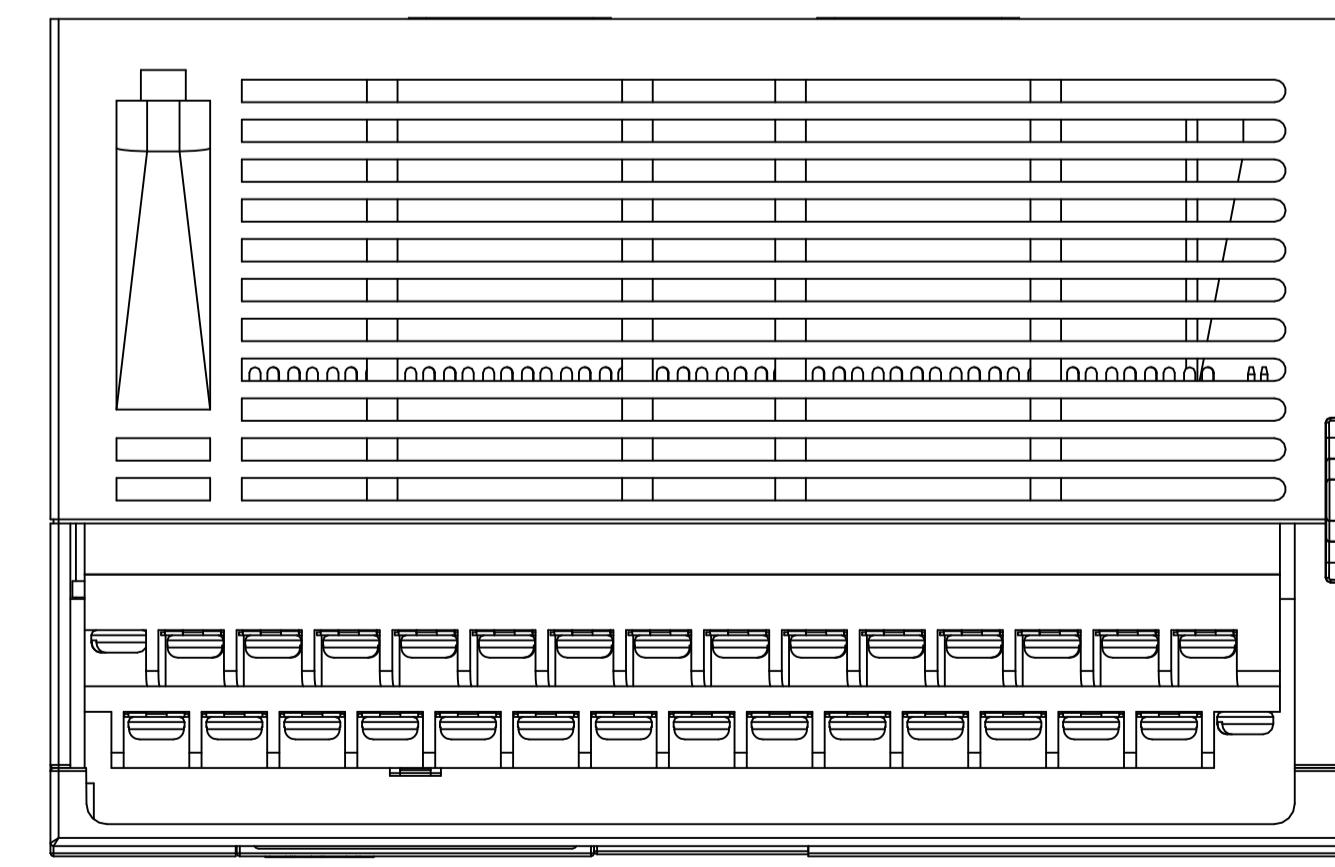
B



D



注意事项:  
1、未注公差优先选择4级公差  
2、适用于  
M100系列40点机型



### 长度尺寸差异

40点: 130.0mm

48点: 175.0mm

60点: 175.0mm

E

1 2 3 4 5 6 7 A2(594 x 420)

零件材料 RAW MATERIAL	XXXG	NO. XXXX	比例 SCALE 1: 1	日期 DATE 2024/1/19	零件名称 PART NAME M100系列40点机型
体 积 VOL	XXXJ CM <sup>3</sup>	单 位 UNIT mm	页 码 SHEET XXXD	零件图号 PART CODE --	
	未注尺寸公差按照国标执行 XXXX	危岳	危岳	夏鑫岩	夏鑫岩

**HCFA** 浙江禾川科技股份有限公司  
ZHEJIANG HECHUAN TECHNOLOGY CO.,LTD.  
禾川图纸,非禾川授权不得转载,流转和借作他用!