



企业介绍

Company Introduction



成为最具价值的工业自动化核心部件及方案提供商

用我们的工作 创造美好的生活

浙江禾川科技股份有限公司(简称“禾川科技”)成立于2011年,总部与生产基地位于浙江省龙游,设立龙游、杭州、深圳、大连四大研发中心,是一家专注于工业自动化产品的研发、制造、销售及应用集成,致力于为智慧工厂提供核心部件和系统集成解决方案的企业。

禾川科技主要产品涵盖了工业自动化整个系列,包括伺服系统、控制器(PLC)、视觉系统、编码器、变频器、触摸屏等。

禾川科技产品广泛应用于光伏电子、3C电子、锂电池、机器人、包装、纺织、物流、激光、CNC等OEM领域。

☎ 400-012-6969

创新 诚信 服务

浙江禾川科技股份有限公司
WWW.HCFA.CN

总部基地
浙江省衢州市龙游县工业园区阜财路9号

杭州研发中心
浙江省杭州市余杭区衢海创园D座4楼

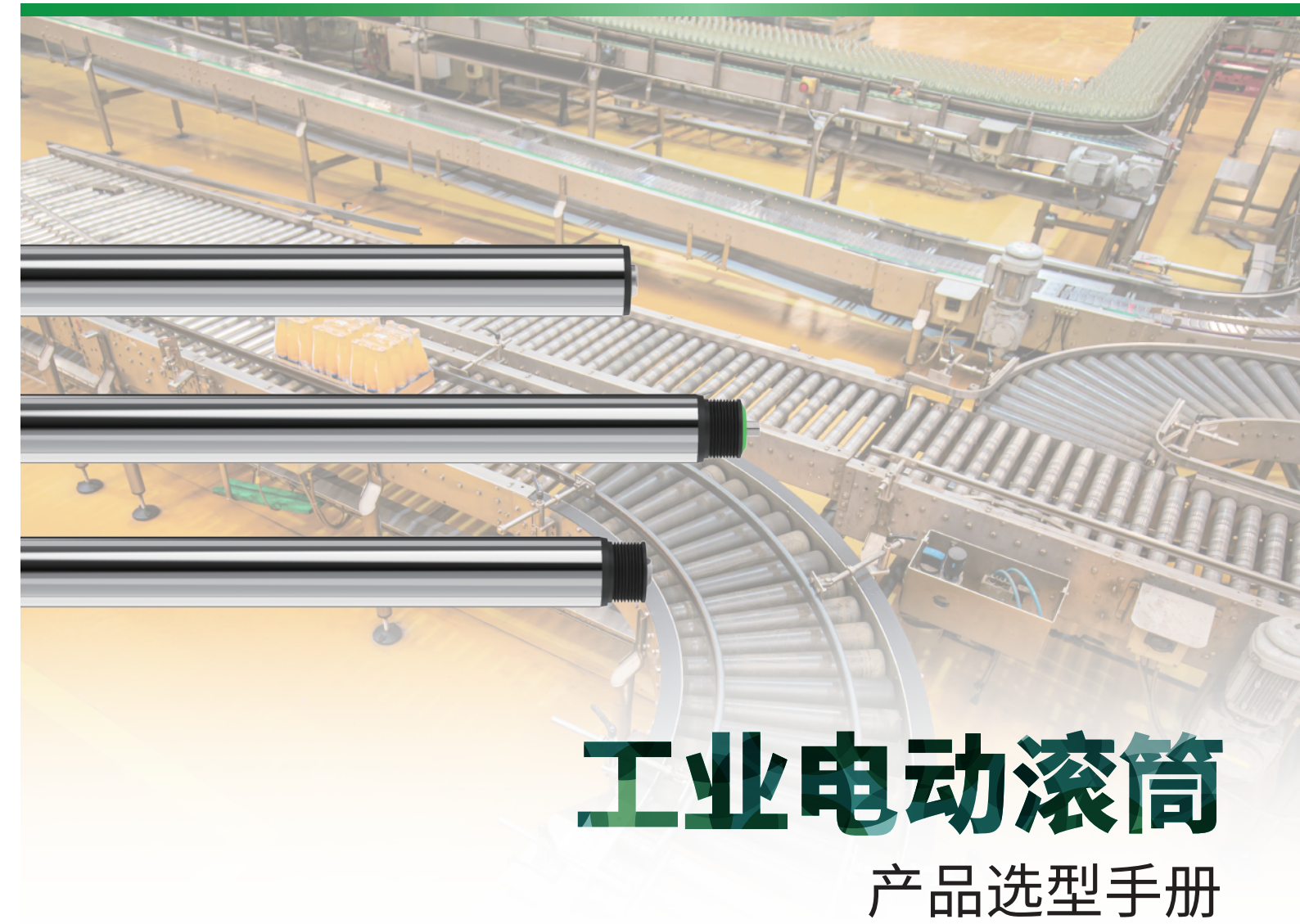


禾川科技 HCFA



禾川自动化中心ATC

本文件中所有信息如有变更,恕不另行通知
型录编号:2022年3月第一期



直接驱动



免维护



动态响应



噪音低



效率高



高强度



宽转速范围



耐低温

01

命名规则

RM 050 - 500 H 8 - 01 - 005 - Z D T

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

1	滚筒系列	
	RM	标准型
	RMP	包胶型

2	滚筒直径	
	050	φ50mm
	060	φ60mm

3	滚面长度	
	500	500mm
	969	969mm
注：参考电动滚筒尺寸图（W）		

4	反馈类型	
	N	无感
	H	霍尔
	E	增量编码器

5	输入电源	
	6	DC48V
	8	DC24V
	9	DC36V

6	速度代码	
	01	24 至 240m/min
	02	13.4 至 134m/min
	03	10.2 至 102m/min
	04	6.4 至 64m/min
	05	4.6 至 46m/min
	06	3.5 至 35m/min
	07	3.0 至 30m/min
	08	2.5 至 25m/min
	09	2.0 至 20m/min
	10	1.5 至 15m/min
	11	1.0 至 10m/min
注：具体性能需参照性能表		

7	输出功率	
	004	40W
	005	50W
	010	100W
	...	...

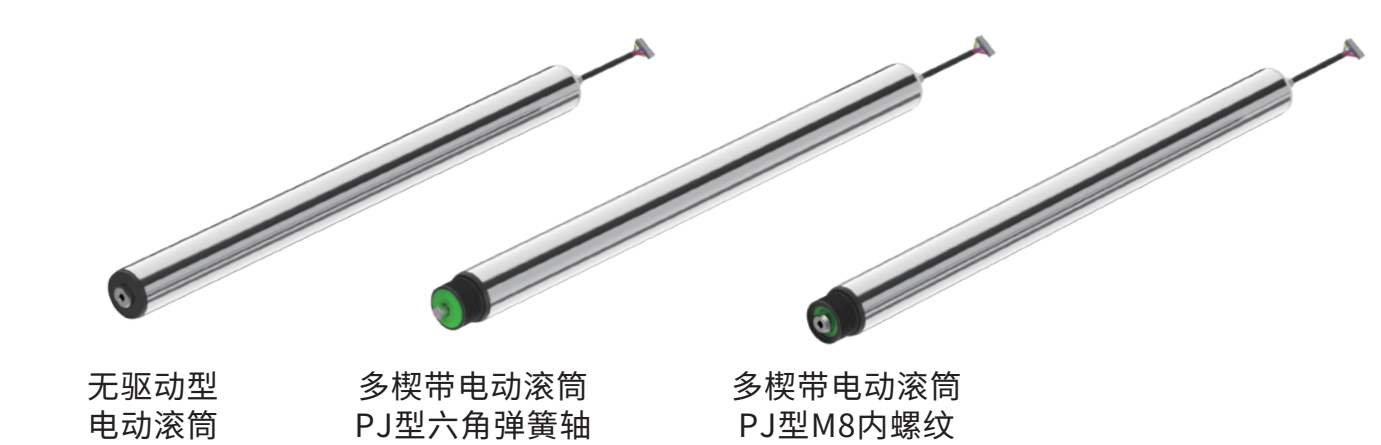
8	滚筒形式	
	Z	镀锌钢管
	R	5mm 橡胶(据胶辊材料定义)
	S	不锈钢管
	J	5mm PU
	C	镀硬铬管
	X	2mm PVC 软胶

9	驱动方式	
	A	无驱动（直式）
	B	钢制双链（08B14T）
	D	塑胶多契带轮（PJ）
	G	沟槽型（R5）
	F	塑胶 O 带轮
	L	塑胶同步轮
	K	金属多契带轮（PJ）

10	安装方式	
	P	弹簧压入式（对边 11hex 轴）
	T	外螺纹电机出轴+非电机端弹簧压入式
	M	内螺纹 M8
	V	外螺纹电机出轴+非电机端内螺纹
注：11hex 电缆出轴；M12 外螺纹电机出轴		

02

性能参数



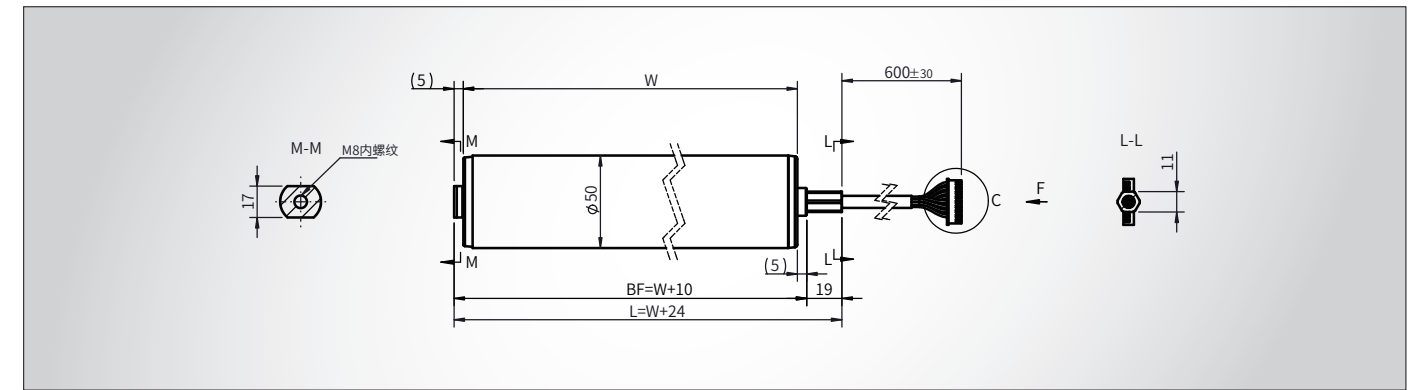
性能参数 φ50

速度代码	速比	速度(m/min)	扭矩(N·m)		切向力(N)		电流(A)	
			额定	启动	额定	启动	额定	启动
01	3.65	24~240	0.42	0.924	16.8	36.96	3	6.6
02	6.55	13.2~132	0.76	1.672	30.4	66.88		
03	8.63	10.2~102	1	2.2	40	88		
04	13.63	6.4~64	1.4	3.08	56	123.2		
05	18.92	4.6~46	2	4.4	80	176		
06	24.65	3.5~35	2.6	5.72	104	228.8		
07	28.05	3.0~30	2.95	6.49	118	259.6		
08	33.92	2.5~25	3.57	7.854	142.8	314.16		
09	44.69	2.0~20	4.7	10.34	188	413.6		
10	58.22	1.5~15	6.1	13.42	244	536.8		
11	81.11	1.0~10	7.7	16.94	308	677.6		

03

产品尺寸

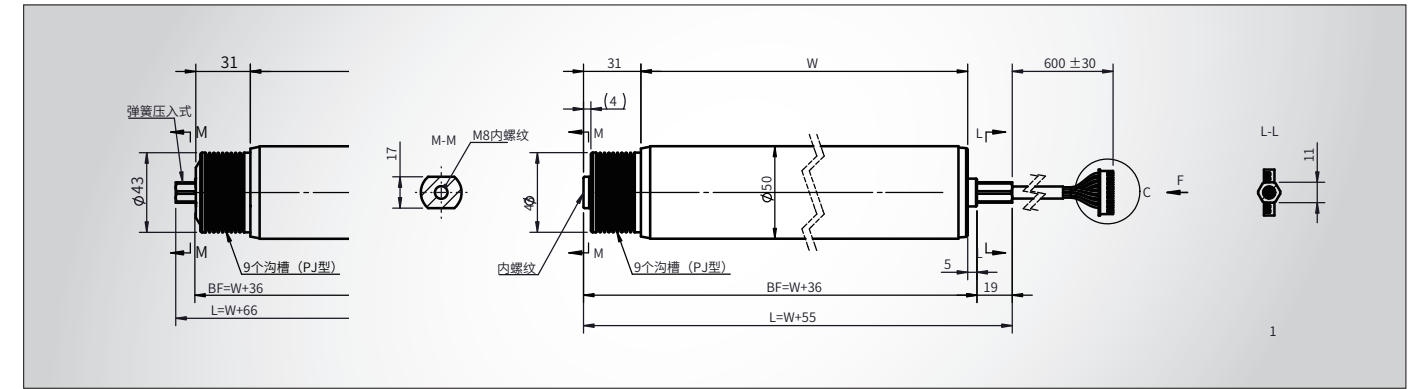
无驱动型



最短长度W（单位：mm）

直径(mm)	速度代码	弹簧压入式		内螺纹M8	
		W	BF	W	BF
φ50	01,02,03	-	-	224	234
	04,05,06,07,08,09,10	-	-	238	248
	11	-	-	251	261

多楔带型（PJ型）



最短长度W（单位：mm）

直径(mm)	速度代码	弹簧压入式		内螺纹M8	
		W	BF	W	BF
φ50	01,02,03	249	285	249	285
	04,05,06,07,08,09,10	265	301	265	301
	11	276	312	276	312